

Filter

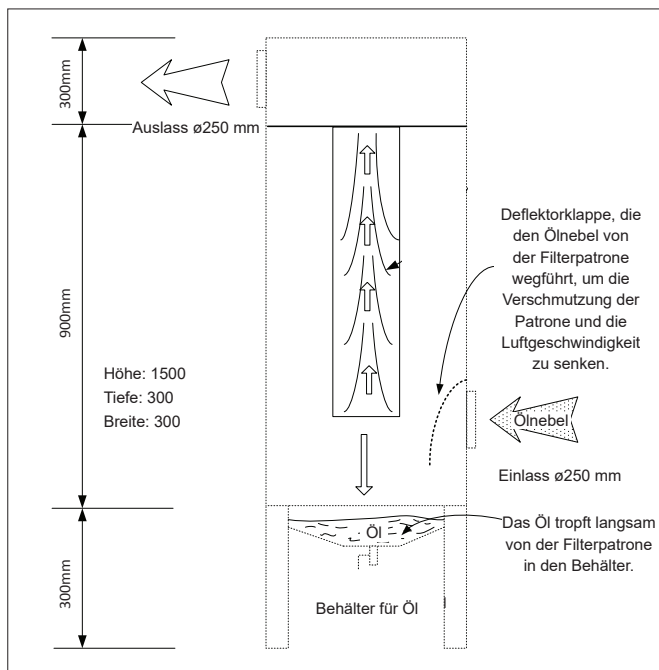
Die GFO - XT Filtereinheit für Ölnebel

Ölnebefiltration als Zonenfilter von großen Bearbeitungszentren oder Zentralfilter für mehrere Drehmaschinen / Fräser usw.

- GFO XT - 99% Ölnebefiltration.
- Empfohlen von 2.500 bis 10.000 m³/h.
- Max. bis zu 14.400 m³/h.
- 30 bis 120 m² Polypropylen-Filterpatrone.
- 20 Liter Behälter mit Ablasshahn und Schauglas zur Ölstandskontrolle.
- Wird in verzinkter Ausführung geliefert.
- Vorfilter kann installiert werden.

Das Filtermedium aus Polypropylen ist eine Filtermembran, die Nebel und Dämpfe aller Arten von Schneidöl aufnehmen kann, z. B. aus reinem Öl, halbsynthetischen und synthetischen Ölen sowie Lösungen auf Wasserbasis. Parallelinstallation möglich. Es wird empfohlen, die

Vereinfachte Darstellung



Die GFO - XT Filtereinheit für Ölnebel

Last bei ca. 70% der Höchstlast zu belassen. Geovent Ölnebefilter GFO und GFO XT benötigen eine Regenerationszeit, damit das Öl ablaufen kann. Für den Dauerbetrieb werden 2 Ölnebefilter empfohlen, die je nach Beladung alle 3 Stunden gewechselt werden. Die Aufstellung im Freien wird nicht empfohlen, da das Öl bei Kälte steif wird und daher nicht so leicht vom Filter tropft. Insbesondere Schneidöl kann einfrieren.

Bestellungstabelle

Artikelnr.	Beschreibung	Filterfläche	Max m ³ /h	Dimensionen (HxBxD)	Einlass	Auslass
15-353	GFO-XT-3	14,7 m ²	2.400	2032x325x927	ø250 mm	ø250 mm
15-354	GFO-XT-6	29,4 m ²	4.800	2032x625x927	ø315 mm	ø315 mm
15-355	GFO-XT-9	44,1 m ²	7.200	2032x925x927	ø400 mm	2 x ø315 mm
15-356	GFO-XT-12	58,8 m ²	9.600	2032x1225x927	ø500 mm	3 x ø315 mm